

Daplen™ FSC65T30

聚丙烯

Borealis A/S

总体			
填料/增强材料	• 滑石填料, 30% 填料按重量		
添加剂	• 热稳定剂		
性能特点	• 热稳定性		
用途	• 汽车内部零件	• 汽车仪表板	
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 吹塑成型	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.15	g/cm ³	ISO 1183
熔流率			ISO 1133
230°C/2.16 kg	5.0	g/10 min	
230°C/5.0 kg	22	g/10 min	
收缩率	0.90	%	ISO 294-4

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			
屈服	24.0	MPa	ISO 527-2/50
屈服	27.0	MPa	ISO 527-2 ²
拉伸应变			
屈服	3.2	%	ISO 527-2/50
屈服	3.0	%	ISO 527-2 ²
断裂伸长率	25	%	ISO 527-2 ²
弯曲模量 ³	3100	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-20°C	2.5	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-20°C	24	kJ/m ²	
23°C	67	kJ/m ²	

硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	62.0	MPa	ISO 2039-1

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	125	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	62.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa	62.0	°C	ISO 75-2 ²
维卡软化温度			
--	150	°C	ISO 306/A
--	73.0	°C	ISO 306/B
50°C/h, B (50N)	73.0	°C	ISO 306 ²

补充信息

Fogging, DIN 75201, 100°C/3h: 92.5%
 Fogging, DIN 75201, 100°C/16h: 9.0mg
 Emission, VDA 277: 30 µg C/g
 The value Molding Shrinkage, ISO 294-4, was tested in accordance with Borealis Test Method
 Holding Pressure: 50-70% of the injection pressure
 Store in dry conditions at temperatures below 50°C and protect from UV-light

Daplen™ FSC65T30

聚丙烯

Borealis A/S

注射	额定值 单位制
干燥温度	80.0 °C
干燥时间	3.0 hr
加工 (熔体) 温度	210 到 260 °C
模具温度	30.0 到 50.0 °C
注射速度	中等